

ÉCLAIRAGES

UNIVERS INDUSTRIE

NOTRE SÉLECTION



E K L A L I G H T
EN ROUTE VERS LA LUMIÈRE !

Répondre aux enjeux des professionnels de l'industrie

Objectifs

NOTRE ÉCLAIRAGE S'ADAPTE À VOS CONTRAINTES

L'éclairage industriel LED est une des solutions les plus intéressantes pour répondre aux contraintes industrielles. Il s'adapte à la poussière, à l'humidité ainsi qu'aux éventuels chocs et vibrations.

Dégageant très peu de chaleur, cet éclairage est idéal pour toutes les industries qui fonctionnent de manière continue car il est sans risque pour la production.

L'éclairage LED d'Eklalight s'adapte à toutes les contraintes liées à l'industrie mécanique, l'industrie pharmaceutique, l'industrie nucléaire, l'industrie agro-alimentaire etc.

Notre dalle HERMETIC R, par exemple, fournit une solution idéale pour le secteur pharmaceutique et les laboratoires. Son diffuseur est acrylique opale, stable UV et résistant chimiquement.

De plus, le cadre est monté dans le corps avec quatre vis en acier inoxydable pour fournir une protection du luminaire fiable.



ECLAIRAGE LED, MAINTENANCE ET PRODUCTIVITÉ

Le coût de l'éclairage pour une industrie ne se limite pas à la seule consommation d'énergie car il faut y ajouter les coûts de maintenance : entretien de l'équipement, main d'œuvre nécessaire, coûts de remplacement des lampes, arrêts des machines...

Nos éclairages LED sont robustes et performants : vos lignes de production ne s'arrêtent pas pour changer vos appareils d'éclairage. Votre productivité est assurée.



RÉDUIRE VOS COÛTS AVEC UN ÉCLAIRAGE DE QUALITÉ

Pour les industriels, le critère financier est généralement prédominant pour le choix du type d'éclairage. Notre technologie LED est une solution réellement économique et durable pour l'éclairage des bâtiments industriels.

Nos éclairages LED permettent de réduire la consommation électrique de plus de 80% par rapport aux éclairages traditionnels des lampes incandescentes, tout en assurant un éclairage de qualité, constant pendant toute sa durée de vie.



VOTRE ÉCLAIRAGE DEVIENT RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

L'éclairage LED d'Eklalight est une solution d'éclairage moderne qui diminue l'impact sur l'environnement.

Nos luminaires sont pour la plupart fabriqués en EU avec un bilan carbone maîtrisé.

Avec nos luminaires, votre éclairage devient respectueux de l'environnement.



Offre

AUDIT



Nous réalisons un audit complet de votre éclairage avec un technicien qualifié et nous rédigeons ensemble un cahier des charges qui tient compte de vos objectifs.

ÉTUDE ET PRÉCONISATION

Notre bureau d'études réalise votre étude sur-mesure et vous propose la/les solutions adaptées pour répondre à vos besoins. Nous mettons à votre disposition tous les documents techniques avec réactivité (fiches techniques, photométrie, plans...)



FOURNITURE DU MATERIEL

Nous gérons et suivons pour vous toute la logistique de votre projet afin que votre commande soit livrée en temps et en heure dans des conditions idéales en lien avec nos fournisseurs partenaires (pour la plupart européens).



INSTALLATION

Nous mettons à votre disposition notre réseau d'électriciens partenaires agréés pour la mise en place de votre nouvelle installation.



FINANCEMENT

Vous pouvez choisir de financer votre projet sur fonds propres (Capex) ou bien opter pour une location avec option d'achat (Opex) comprenant le matériel, l'installation, et nos garanties via notre partenaire financier.



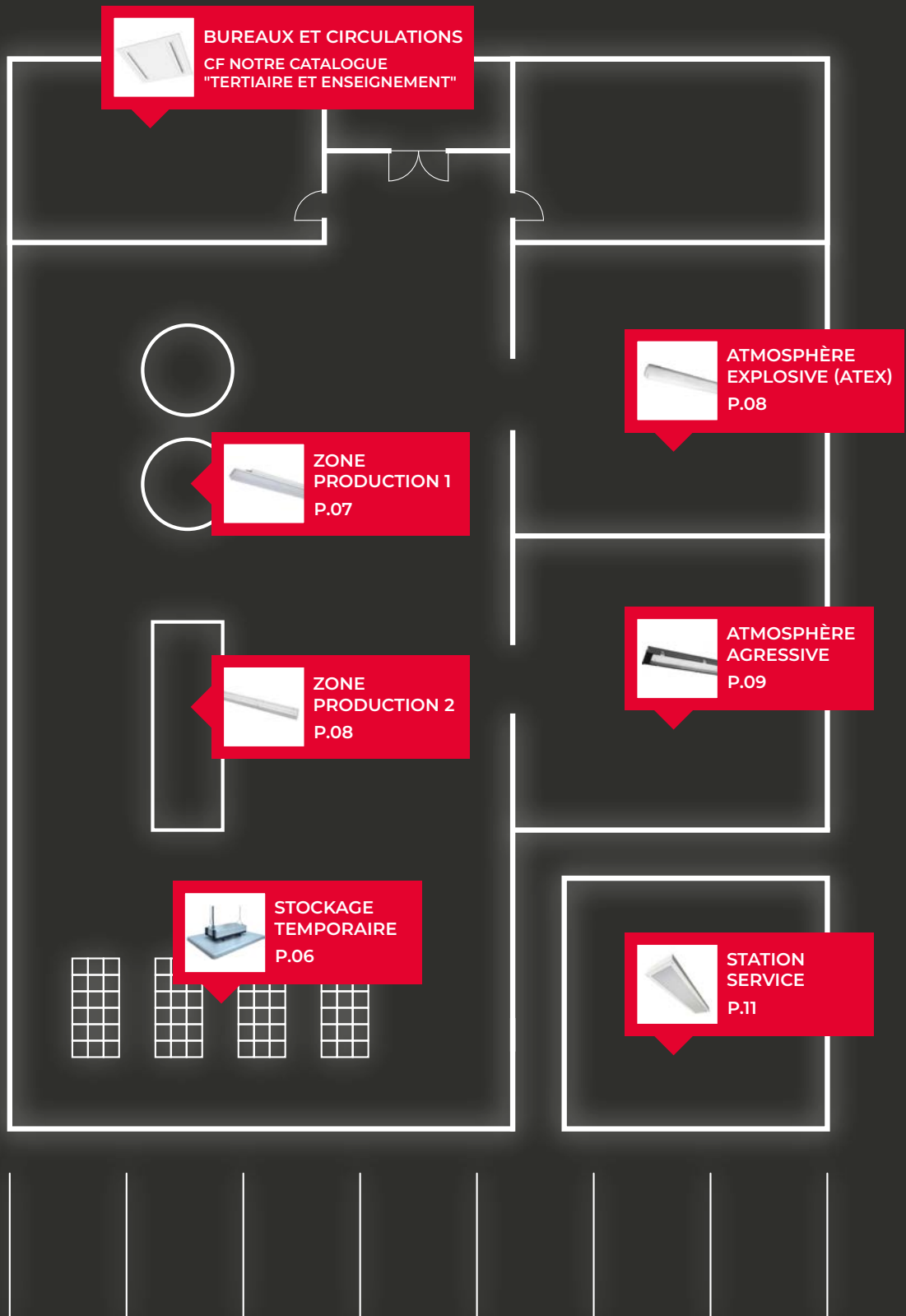
GARANTIES

Vous bénéficiez de la garantie constructeur jusqu'à cinq ans après la mise en service de votre installation, ainsi que la garantie d'achèvement de l'installation (jusqu'à deux ans).



Notre engagement :

- Écoute
- Créativité
- Efficacité
- Réactivité



Retour sur investissement (ROI)

Étude de cas : site industriel en IDF

Calculs réalisés sur la durée de vie du produit LED (50 000h / 10.7 ans)

Contexte

Remise à niveau de l'éclairage

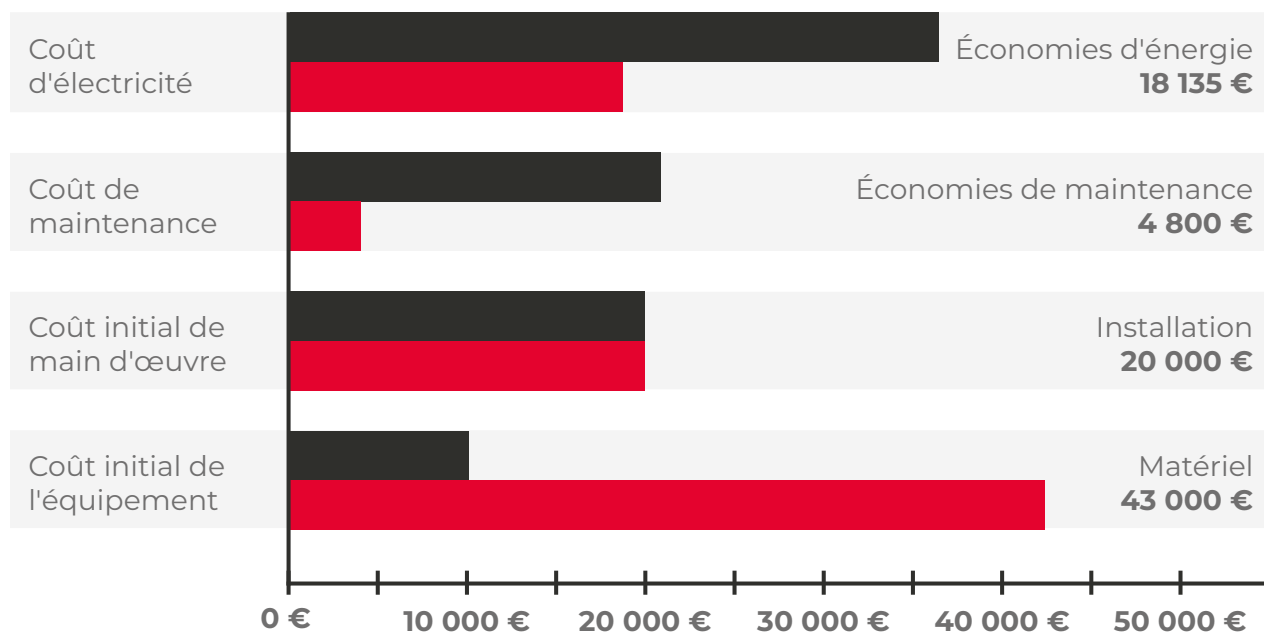
Temps d'allumage : 310 jours / an , 15h / 24

Nombre d'appareils origine : 195
(78 400W; 117 250W)

Tarif : 0.10 € / kWh

Durée de vie :

Sources actuelles 15 000 h (High Bay 400 w iodure)
Sources EKLALIGHT 50 000 h (High Bay Led 120 w)

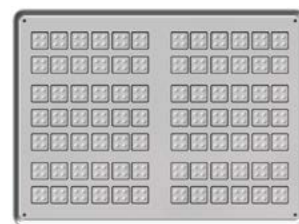
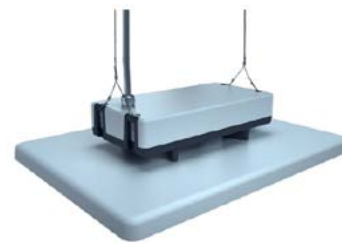


60% de réduction de consommation électrique - ROI sur 33 mois

HIGH BAYS

CLEAN PANEL

CARACTERISTIQUES	BÉNÉFICES
▶ UGR 21	▶ Excellent confort visuel
▶ L90B10 à 50 000H	▶ Très bon maintien du flux lumineux moyen : 90% à 50 000H
▶ Température d'utilisation de -40 à +50%	▶ Parfait pour les chambres froides ou les lieux de stockage très chaud
▶ Fonctions Zigbee- Dali- 0/10V	▶ Différentes options de gestion permettant de maximiser vos économies
▶ 6 niveaux de luminosité et jusqu'à 48000lm	▶ S'adapte à toutes les hauteurs et configurations possible
▶ 160lm/w	▶ Une bonne efficacité lumineuse



NORTE L



CARACTERISTIQUES	BÉNÉFICES
▶ Très grande variété d'optiques disponibles, 6 tailles et 12 puissances différentes	▶ S'adapte à tous types de configuration en construction ou en rénovation
▶ Existe en version Emergency	▶ Évite de mettre des éclairages d'ambiance sur le circuit de secours
▶ Disponible avec plusieurs systèmes de gestion d'éclairage	▶ Pour maximiser vos économies
▶ L80B50 @ 100 000H	▶ Excellent maintien du flux lumineux
▶ Forme adaptée à un écartement important des luminaires dans l'entrepôt	▶ Une meilleure uniformité dans les zones rackées



Votre entrepôt est un mix d'allées centrales et de zones picking ?

Grâce à notre gamme d'optique, nous adaptons le luminaire à chacun des espaces.

ÉTANCHES

TUNNEL

CARACTERISTIQUES

- ▶ IP66 et IK10
- ▶ Verre de sécurité trempé et corps en acier inoxydable
- ▶ Une étanchéité garantie par un joint silicone
- ▶ T° d'utilisation : -20° à + 40°

BÉNÉFICES

- ▶ Convient aux atmosphères agressives, corrosives, acides, salines et hydrocarbures



- ▶ Une large gamme d'optiques asymétriques et double asymétriques

- ▶ Pour un éclairage uniforme et polyvalent

- ▶ Large gamme de capteurs : corridor, DALI, version emergency

- ▶ Intelligence embarquée

CYCLONE P



CARACTERISTIQUES

- ▶ Robuste IP69 IK10 et tout polycarbonate

BÉNÉFICES

- ▶ Luminaire ultra résistant, polyvalent y compris pour l'agroalimentaire. Permet de pouvoir nettoyer le luminaire à haute pression

- ▶ T° de fonctionnement : -25° à + 45°
- ▶ Résistance au feu à 850°

- ▶ Convient à tous types d'industries

- ▶ L90B10 @ 50 000H
- ▶ Efficacité lumineuse : 139lm/w

- ▶ Luminaire très économe et qui assure une très bonne durabilité

- ▶ Fixation ajustable

- ▶ Permet un rétrofit aisé des anciens appareils



Pour une installation facilitée et un gain de temps, n'oubliez pas les options câblage traversant, connecteur rapide 3 ou 5 pôles disponibles avec la version CYCLONE P.

LIGNE CONTINUE ET ATEX

MALL

CARACTERISTIQUES	BÉNÉFICES
▶ Efficacité lumineuse : $\approx 170\text{lm/w}$	▶ Une consommation réduite et un meilleur rendu
▶ Différentes optiques et puissances disponibles	▶ S'adapte à tous les types de configuration de site
▶ Durée de vie : L80B50 @ 100 000H	▶ Un luminaire robuste et fiable dans le temps
▶ Longueur disponible de 1,2m à 3m et possibilité de le monter en ligne continue	▶ Le luminaire peut être installé en lieu et place d'un luminaire existant
▶ Montage facile et sans outil	▶ Pour réduire vos coûts d'installation et de maintenance



BARAT EX LUMINAIRE ATEX



CARACTERISTIQUES	BÉNÉFICES
▶ L80B50 @ 75 000H	▶ Luminaire qui vous assure une très bonne durabilité
▶ Luminaire ATEX zone 2.22	▶ Le luminaire peut être installé dans toutes zones ATEX
▶ Option Emergency disponible sur demande	▶ Pour vous éviter de mettre un luminaire de secours ATEX
▶ Différentes tailles disponibles : de 600mm à 1500mm	▶ S'adapte à toutes les configurations de pose



Le BARAT EX est disponible avec des blocs connecteurs ATEX en sortie de luminaire pour vous éviter d'ouvrir le luminaire vous permettant ainsi de gagner du temps à la pose.

LUMINAIRE SALLE BLANCHE ET AGROALIMENTAIRE

HERMETIC SPECIALE SALLE BLANCHE

CARACTERISTIQUES	BÉNÉFICES
▶ Une gamme complète pour s'adapter aux différents formats et mode de pose	▶ Répondre aux plus près de votre besoin
▶ Les barrettes led sont interchangeables par le dessous sans avoir à enlever le luminaire du plénum	▶ Une maintenance aisée sans risque pour l'étanchéité de la salle blanche
▶ L80B50 à 50 000H	▶ Une durée de vie qui vous assure garantie et tranquillité
▶ Efficacité lumineuse : 122lm/w	▶ Des économies d'énergie de l'ordre de 70% par rapport à vos luminaires fluorescent



HERCULE SPÉCIAL AGROALIMENTAIRE ET ENVIRONNEMENT CORROSIF



CARACTERISTIQUES	BÉNÉFICES
▶ IP66 et IK10	▶ Convient aux atmosphères agressives, corrosives, acides, salines et hydrocarbures
▶ Verre de sécurité trempé et clips acier	
▶ Une étanchéité garantie par un joint polyuréthane	
▶ T° d'utilisation : -20° à + 40°	
▶ Une large gamme d'optiques asymétriques et double asymétriques	▶ Pour un éclairage uniforme et polyvalent



Le capteur corridor est disponible avec notre luminaire HERCULE : votre luminaire s'éteint au bout d'1min, de 30min ou... jamais. Votre programmation est intégrée, une nouvelle source d'économie d'énergie.

PROJECTEURS

UNSG2

CARACTERISTIQUES

- ▶ Corps en aluminium moulé sous pression
- ▶ IP65 IK08
- ▶ Driver Osram
- ▶ T° de fonctionnement : -40° à + 50°

BÉNÉFICES

- ▶ Étanche, robuste et conforme aux normes. Convient à tous les types d'industrie et aux environnements agressifs

- ▶ Différentes options des gestion de l'éclairage: micro-ondes (MW), infrarouge (PIR), DALI ou Zigbee.

- ▶ Une consommation maîtrisée



VARIMOD PROJECTEUR GRANDE PUISSANCE MODULAIRE



CARACTERISTIQUES

- ▶ Aluminium 6063, verre trempé et optique polycarbonate
- ▶ Driver et led Philips
- ▶ T° de fonctionnement : -30° à + 45°
- ▶ 6 puissances et 9 lentilles différentes
- ▶ Plusieurs module orientable

BÉNÉFICES

- ▶ Un projecteur robuste et résistant au temps
- ▶ Produit de qualité et SAV garantie dans le temps
- ▶ Convient aux environnements agressif
- ▶ Pour s'adapter à toutes les hauteurs et les configurations de pose
- ▶ Une meilleure uniformité et une plus grande plage de diffusion



Notre gamme Varimod se décline avec les meilleures technologies de gestion de l'éclairage : 0/10V, DALI, ZIBGEE et autres capteurs micro-ondes intégrés aux luminaires.

LUMINAIRE CANOPY

BRUBU N SPÉCIAL STATION-SERVICE

CARACTERISTIQUES

▶ L90B50 @ 100 000H

▶ Efficacité lumineuse : 163lm/w

▶ 435x435x85mm

▶ 8800lm à 15 000lm

▶ Large gamme d'optiques, RAL à la demande et option connecteur rapide

BÉNÉFICES

▶ Durée de vie, robustesse et qualité des leds

▶ Luminaire ultra-performant

▶ Dimensions standard permettant le retrofit des principaux appareils du marché

▶ S'adapte aux différentes implantations et hauteurs des stations-service

▶ Pour répondre à tous vos besoins



Le BRUBU N spécial station-service dispose d'un cadre pour montage en saillie afin de s'adapter à vos différentes configurations.

HAUTE TEMPERATURE

PLEK 32 HAUTE TEMPERATURE



CARACTERISTIQUES

▶ Plage d'utilisation de -30° à + 65°

▶ 3 puissances et 3 angles de diffusion

▶ Driver déportable

▶ Nombreux accessoires : réflecteur, armature en U, chaîne de sécurité et lentilles polycarbonate

▶ L80B10 à 113 000H (Ta 50°)

BÉNÉFICES

▶ Convient particulièrement aux industries à haute température

▶ Pour s'adapter à toutes les hauteurs et les configurations de pose

▶ Protège le driver de la chaleur

▶ Pour répondre à vos besoins spécifiques

▶ Très longue durée de vie

PROJECTEUR ET TUBULAIRE ATEX

PROJECTEURS ATEX DE 50 A 200W

CARACTERISTIQUES	BÉNÉFICES
▶ Classification ATEX : zone 2-22 avec protection « nR »	▶ S'adapte dans toutes les atmosphères explosives
▶ 3 optiques au choix	▶ Pour répondre à toute demande dans la distribution de la lumière
▶ IP66 et IK07	▶ Haute résistance contre la pénétration de l'eau et de la poussière et contre les chocs
▶ Bracket de série	▶ Pour une installation comme hotte et comme projecteur ou au plafond ou au mur



TUBULAIRE ATEX



CARACTERISTIQUES	BÉNÉFICES
▶ IP68-2 et IK10	▶ Totalement résistant à la pénétration de l'eau et de la poussière, peut-être immergé pendant une longue période jusqu'à 2m de profondeur
▶ ATEX zone 2-22 et protection « nR »	▶ S'adapte dans toutes les atmosphères explosives
▶ Indice d'éblouissement UGR < 19 et IRC > 80	▶ Faible éblouissement et rendu de couleur au plus proche de la réalité
▶ Facile et pratique à installer	▶ Réduisez votre coût d'installation et/ou de maintenance



Idée lumineuse : notre tubulaire existe en version "Emergency" (colori vert) pour une utilisation éclairage de sécurité 1h ou 3h.

Vu de nos clients

La qualité de notre savoir-faire

Retour sur notre intervention en décembre 2020 sur le site industriel "Pouchard Tubes & Barres" à Mitry-Mory.

Extrait du retour de notre client :

"La qualité des luminaires est satisfaisante au niveau luminosité et uniformité de l'éclairage. Dans l'atelier on voit une très grande différence par rapport à ce que nous avions avant. On le constate aussi maintenant par rapport aux secteurs qui ne sont pas encore fait pour l'instant. La qualité des produits et le savoir-faire de l'entreprise EKLALIGHT donne bien bonne satisfaction, nos collaborateurs sont satisfaits du résultat, l'intervention s'est très bien passée et le chantier à été fini dans un délai plus court que prévu. Une équipe dynamique et très professionnelle dans le domaine."

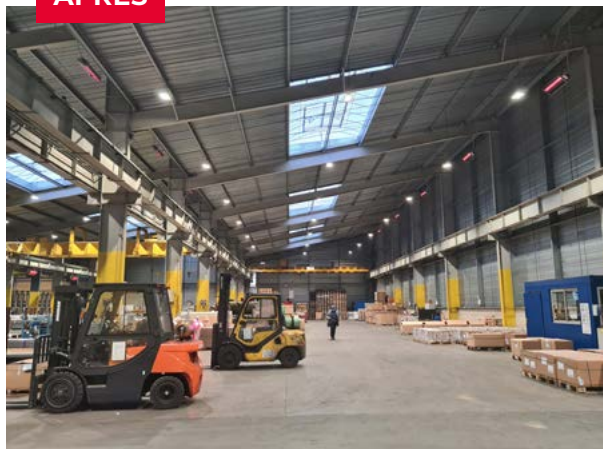
Laurent SCHNEIDER

Responsable maintenance de l'entreprise
POUCHARD TUBES ET BARRES

AVANT



APRÈS



Étude de cas

Mise aux normes de l'éclairage d'une usine de découpe de pièces de précision

La société POUCHARD a souhaité mettre aux normes l'éclairage de son site.

Le site est équipé de plusieurs ponts de levage. Les nouveaux luminaires ne doivent pas éblouir les utilisateurs puisque ceux-ci sont amenés à lever régulièrement les yeux pour contrôler le déplacement des tubes pendant le cycle de production.

Pour tenir compte du cahier des charges du client, nous devons proposer un luminaire de type suspension avec un UGR le plus faible possible ET procurant un niveau d'éclairage optimal.

Nous avons offert notre High Bay dernière génération qui dispose d'une optique particulière anti-éblouissement nous permettant d'atteindre un UGR inférieur à 21 et qui permet une uniformité conforme à la norme en vigueur dans les zones de production, et qui permet d'atteindre les 200 lux moyens et l'uniformité réglementaires dans les zones de production.

L'ancienne installation était composée de 117 gamelles iodure 250W et de 78 gamelles iodures 400W que nous avons remplacés par 181 suspensions industrielle CLEAN PANEL installées à 8.5m de hauteur.



Normes et réglementations

LES NORMES

1. Norme NF EN 12464-1 - Éclairage intérieur des lieux de travail

La norme indique des niveaux d'éclairages moyens « à maintenir » (Ēm), c'est-à-dire qui doivent pouvoir être atteints quel que soit l'âge de l'installation, ce qui nécessite de prendre en compte notamment la perte de flux des sources dans le temps. L'éblouissement d'inconfort (produit par des surfaces brillantes dans le champ visuel) peut provenir directement ou par réflexion des luminaires ou des fenêtres. Il est déterminé par le taux d'éblouissement unifié, UGR. On y trouve également les valeurs recommandées pour l'uniformité (Uo) et l'indice de rendu des couleurs (Ra).

Espaces communs à l'intérieur des bâtiments – Magasins, entrepôts réfrigérés

Type de zone, de tâche ou d'activité	Em/lx	UGR	Uo	Ra	Exigences spécifiques
Magasins et entrepôts	100	25	0,40	60	200 lx en cas d'occupation permanente.
Zones de manutention, d'emballage et d'expédition	300	25	0,60	60	

Espaces communs à l'intérieur des bâtiments – Zones de rangement en rayonnage

Type de zone, de tâche ou d'activité	Em/lx	UGR	Uo	Ra	Exigences spécifiques
Allées centrales : non occupées	20	-	0,40	40	Éclairage au niveau du sol.
Allées centrales : occupées	150	22	0,40	60	Éclairage au niveau du sol.
Station de commande ou de contrôle	150	22	0,60	80	
Façade du rayonnage	200	-	0,40	60	Éclairage vertical, un éclairage portatif peut être utilisé

La norme française NF X35-103 – Ergonomie – Principes d'ergonomie visuelle applicables à l'éclairage des lieux de travail – permet de garantir un bon confort visuel et s'adresse plus particulièrement aux services de prévention et de santé au travail.

2. Norme NF EN 15193 – Performance énergétique des bâtiments

Cette norme spécifie la méthodologie de calcul permettant d'évaluer la quantité d'énergie utilisée pour l'éclairage intérieur d'un bâtiment (existant et pour la conception de bâtiments neufs ou rénovés). Elle fournit également une méthodologie pour le calcul de la consommation instantanée d'énergie d'éclairage permettant d'estimer la performance énergétique globale du bâtiment.

3. Norme NF C 15-100 – Installations électriques à basse tension(1) et ses guides

Cette norme, d'application obligatoire, définit la mise en œuvre des équipements électriques, et donc en particulier des luminaires dans les

installations fixes ainsi que leur alimentation électrique. La norme NF C 15-100 précise, selon le mode de pose, la nature et la section des câbles d'alimentation des installations fixes. En addition aux règles de sécurité de la NF C 15-100, il convient d'appliquer les instructions du fabricant du luminaire.

(1) La norme NF C 15-100 est consultable sur le site de l'Afnor : www.boutique.afnor.org

LES TEXTES REGLEMENTAIRES

1. La réglementation thermique 2012

Applicable au bâtiment industriel (neuf) depuis l'arrêté du 28 décembre 2012, la RT2012 porte sur les consommations annuelles globales d'énergie des cinq usages réglementés. Cette exigence globale s'exprime en kWh d'énergie primaire, et est modulable selon le type de bâtiment, sa localisation, son altitude, les émissions de GES.

2. L'arrêté du 3 mai 2007

Pour les travaux de rénovation supérieurs à 100 m², l'arrêté offre deux solutions : · soit la puissance installée est < 2,8 W/m² par tranche de niveau d'éclairage moyen à maintenir de 100 lux sur la zone de travail ; · soit la nouvelle installation est composée de luminaires de type direct ou direct/indirect de rendement > 55 %, équipés de ballasts électroniques et de lampes d'une efficacité lumineuse ≥ 65 lm/W. Un arrêté modificatif est prévu pour 2017, avec une exigence de 1,6 W/m² pour 100 lux et le recours quasi systématique à la prise en compte de la présence des personnes et de la lumière naturelle.

3. Le code du travail

Les obligations des chefs d'établissement sont énoncées aux articles R.4213-1 à R.4213-4 et R.4223-1 à R.4223-11. Un document doit fixer les modalités des opérations de maintenance afin d'assurer le bon état de l'installation et d'éviter d'atteindre les exigences minimales d'éclairage, d'uniformité, et d'équilibre des luminances. À noter que les valeurs d'éclairage exigées sont des valeurs minimales en tous points du local : 40 lux dans les circulations, 60 lux dans les escaliers et entrepôts, 120 lux dans les locaux de travail.

4. La réglementation relative à l'accessibilité des personnes handicapées

Le site officiel www.accessibilite-batiment.fr précise que « les locaux destinés à accueillir que du personnel de l'établissement seront considérés comme des lieux de travail et relèveront à ce titre des dispositions du Code du travail sur l'accessibilité des lieux de travail aux personnes handicapées ». Aucun texte n'est paru à ce jour. Pour information, les textes parus relatifs aux établissements recevant du public prévoient que l'éclairage artificiel « doit permettre d'assurer des valeurs moyennes d'éclairage mesurées au sol de :

- 20 lux du cheminement extérieur accessible ;
- 20 lux pour les parcs de stationnement intérieurs et leurs circulations piétonnes accessibles ;
- 100 lux dans les circulations intérieures horizontales ;
- 150 lux pour chaque escalier et équipement mobile »



**Ils nous
font
confiance**

USINE POUCHARD

Mitry Morry (77)

LISI AEROSPACE

Saint Ouen l'Aumône (95)

USINE CONDIVEX SA

Etrepagny (27)

USINE BYD

Allonne (60)

E K L A L I G H T

EN ROUTE VERS LA LUMIÈRE !

195, rue de l'université
75007 Paris
France

Tel +33 (0) 970 26 16 25

contact@eklalight.com

www.eklalight.com